

模具报价询问表

模号: _____ 客户名称: _____ 客户模号: _____

产品名称: _____	编号: _____	模腔数量: _____
产品名称: _____	编号: _____	模腔数量: _____
塑胶原料: _____	缩水: _____	颜色: _____
客户将 <input type="checkbox"/> 会 <input type="checkbox"/> 不会 提供胶料		

(请在以下适当项目中打上“√”)

客人提供: 电脑档案 E-mail 电脑光盘 产品图 样板 模具规格 啤机机板图 客人公司手册 模图 散件图

客人要求: 成品量度报告/ 钢料尺寸报告/ _____ >>>>> 尺寸要求: 公制 (MM) 英制 (INCH)

客人要求设计: (可指定次序) 成品图 () / 模具初步排位图 () / 完成图 () / 散件图 ()

成品光洁度要求: 外表 _____ 内部 _____ 蚀纹 _____ 模具寿命: _____ 周期: _____

钢材要求:

上模: _____	硬度	HRC _____	表面处理	_____
下模: _____	硬度	HRC _____	表面处理	_____
模胚: _____				
行位: _____	硬度	HRC _____	表面处理	_____
斜顶: _____	硬度	HRC _____	表面处理	_____

模具结构:

类型: 标准两板 三板 MUD 热流道 Insert Mold Over Mold Family Mold 2-Shot

上模顶出式 (Reverse) 上下模顶针板 搓牙 Stack Mold 其他 _____

流道: 圆形 梯形 热唧嘴 Hot Manifold 其他 _____

入水: 潜水 边缘式 潜顶针 细水口 扇形 香蕉形 大水口 Value _____

脱模: 顶针 司筒 扁顶 推板 推块 二次顶 吹气顶 _____

搓牙: 油唧 油压马达 HASCO 电动马达 _____

倒扣出模方式: 斜边行位 斜顶 浮镶件 油唧 弹上模 浮A板 浮B板

设计注意事项:

模具配件供应商: 国产 Hasco DME misumi Punch _____

唧嘴: 直径= _____ R= _____ 内孔径= _____ 角度= _____

定位圈: 直径= _____ 是否压唧嘴

冷却方法: 普通运水道 水塘 水管 散热针 镀铜针

运水喉牙: _____ NPT/ _____ BSP/ _____ BSPT/ _____

运水出入: 直入内模 模胚搭牙, 胶圈入内模

定位装置: 直身锁 圆定位锁 长方形定位锁 内模子口 _____

斜边: 圆头介子托 平头介子托 无托斜边

行位固定装置: 波子螺丝 弹弓 DME Slide Retainer Superior Slide-lock _____

顶针板: 弹弓回针 顶针板导柱 顶针板搭牙 _____

顶针板导柱子: 插入底板 插入下模板 不插入任何板 _____

多板行程推动: 山打螺丝 DME Latch-Lock Daido Lock Hasco Latch-Lock Alba Latch-pull _____

其他装备: 顶针板保险制 行位保险制 隔热板 (上模/下模) 日期印 环保印

备注: _____

设计员/日期: _____

主管/日期: _____